

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA – wyposażenie w  
fotele  
B.16.00.00.**

**1. Wstęp**

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem foteli dla Przebudowy i Rozbudowy Domu Kultury „MORS” w Dębicy w ramach utworzenia Podkarpackiej Akademii Kultury

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu montaż foteli.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

## 2. Materiały

### **Siedzisko i oparcie:**

trudno-zapalne profilowane kubełkowo z pianki PU wykonane w technologii wtrysku do formy. Wewnątrz pianek zatopione są metalowe stelaże stanowiące element nośny konstrukcji. ( ma to znaczący wpływ na wytrzymałość i odporność na odkształcenia ) UDOKUMENTOWANA (np. sprawozdanie z badań) ODPORNOŚĆ PIANKI SIEDZISKA NA ODKSZTAŁCENIA min: 100.000 cykli.

Ze względu na wygodę siedzenia formatka oparcia powinna być dłuższa od formatki siedziska min.12cm

### **Tapicerka:**

tkanina trudno-zapalna 100 % poliester trudnozapalny z barierową pianką trudno-zapalna. Łatwa w czyszczeniu, o ścieralności min.40.000 cykli. Gramatura 460 g/m<sup>2</sup>.

**Podłokietniki:** wsporniki podłokietników wykonane z odlewów aluminiowych, z mechanizmem składania podłokietników schowanym wewnątrz osłony wykonanej z odlewu aluminium. Na górnej części aluminiowej osłony (stanowiącej jednocześnie część podłokietnika) przytwierdzone są nakładki z drewna bukowego.

Nie dopuszcza się zastosowania wsporników plastikowych.

**Osłona oparcia:** wykonana ze sklejki bukowej profilowanej horyzontalnie o grubości minimum 10 mm.

**Osłona siedziska** wykonana ze sklejki bukowej o grubości minimum 8 mm.

**Mechanizm składania siedziska:** samoczynny-grawitacyjny, zintegrowany ze składanymi podłokietnikami i oparciem do pozycji pionowej.

### **Wymiary fotela:**

-wysokość fotela po złożeniu 83 - 86 cm

wysokość fotela po rozłożeniu oparcia: 88-90cm

głębokość fotela po złożeniu 18-22 cm

moduł po osiach: 52-53cm

DO OFERTY NALEŻY DOŁĄCZYĆ **atesty na trudno-zapalność i toksyczność układu tapicerskiego**

**oraz atest wytrzymałościowy wraz z dokumentacją zdjęciową oraz na ścieralność tkaniny .**

**Oznaczenie foteli.**

Oznaczenie foteli z blachy chromoniklowej u góry oparcia (cyfry arabskie) a oznaczenie rzędów, z boku (z dwóch stron) cyfry rzymskie

**DANE DLA SYSTEMU FOTELI MOBILNYCH:**

- możliwość montażu w podłodze lub na podłodze
- maksymalna długość rzędu 12m
- po zamknięciu wymagane miejsce na każdy rząd 25cm
- maksymalna ilość foteli w rzędzie 22
- sterowanie radiowe na pilota
- zasilanie 0,5 kW , 220V lub 380V
- niezależnie od szerokości rzędów cała konstrukcja musi opierać się na 2 nogach (z tylko dwoma szynami)
- zaślepienie podłogi po schowaniu systemu odbywa się automatycznie

**Zastosowanie proponowanych rozwiązań według powyższego opisu:**

Na całej widowni stosuje się jednakowy fotel.

**Fotele demontowalne w systemie mobilnym w części głównej.**

**Fotele montowane na stałe w części głównej ( na stopniach).**

Fotele mocowane na belkach po 2 lub 3 miejsca.

**Na podłodze w części głównej** ustawione w dwóch kolumnach w systemie mobilnym.

**Na stopniach w części głównej - montaż foteli na stałe w rzędzie -wspólny podłokietnik.**

#### **Materiały wykończeniowe.**

Do wykończenia używać atestowanych materiałów dopuszczonych do stosowania w budynkach użyteczności publicznej.

Konstrukcję metalową malować farbami proszkowymi o właściwościach niepalnych i nietoksycznych.

### **3. Sprzęt**

Roboty związane z montażem foteli mogą być wykonywane ręcznie lub mechanicznie przy użyciu dowolnego typu sprzętu.

### **4. Transport**

Materiały na budowę powinny być przewożone odpowiednimi środkami transportu, żeby uniknąć trwałych odkształceń i dostarczyć materiał w odpowiednim czasie oraz zgodnie z przepisami BHP i ruchu drogowego.

### **5. Wykonanie robót**

Roboty związane z montażem foteli należy wykonać po zakończeniu robót budowlanych i wykończeniowych (malowanie).

### **6. Obmiar robót**

Jednostką obmiaru jest : 1 szt. wykonanych i zamontowanych elementów.

### **7. Odbiór robót**

Roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających, oraz odbiorowi końcowemu.

### **8. Podstawa płatności**

Płaci się za roboty wykonane w jednostkach podanych w p. 6.

Cena jednostkowa obejmuje wszystkie roboty związane z montażem foteli.